

[機械稼働管理システム]のご案内

ms-Machine monitor(マシンモニタ)



「こんな事で困っていませんか？」

➡ はい、マシンモニタで解決します！！是非ご検討下さい。

- 稼働状況は人による手集計で行っている為に各担当の負荷が大きい事、また正確性にも困っている。
【はい】 [マシンモニタは各機械の稼働状況を人を介入せずに自動で取得・集計します。](#)
- 各機械の稼働率を把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは全て自動で各機械の稼働状況・稼働率を集計します。](#)
- なぜ機械が停止しているか？原因が把握できていない。段取時間？プログラム待ち？他？
【はい】 [マシンモニタは取得情報に停止要因情報を付加する事で、停止した原因がわかります。](#)
- 各製品が計画した工程・時間に対してどうだったのか？把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは製番集計機能で、各製品が実際にかかった工程・時間を自動集計します。](#)
- 工場内の全ての機械が今、動いている？停止？アラーム？が把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは全ての機械の状況をリアルタイムでメイン画面に表示。常に状況を把握できます。](#)
- 機械別・担当者別・グループ別等で日・週・月での集計が確実にできていない。
【はい】 [マシンモニタはいろいろな単位での集計を瞬時に行う事が出来ますので、実態を把握できます。](#)
- 下記機械のメンテナンス項目・メンテナンス時期を確実に見逃さずに把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは各機械毎にメンテパラメータ\(複数\)を装備。メンテ時期を的確に指示してくれます。](#)
- 後、どれぐらいでこの加工(NC自動運転)が終わるのかをリアルタイムで把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは取得自動運転時間から、加工予測時間をカウントダウンして表示できます。](#)
- 各機械の生産個数をリアルタイムで把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは個数を把握できる信号を取得しメイン画面等に生産個数を表示できます。](#)
- 機械の稼働状況と共に、各機械の主軸の負荷が把握できていない。
【はい】 [マシンモニタはファナックのフォーカス I・II に対応出来る為、各軸ロードメータを認識できます。](#)
- 機械以外の人力的工程の内容・効率が的確に把握できていない。
【はい】 [マシンモニタは機械信号・PLC・はもとより、タブレット端末からの情報だけでも管理ができます。](#)