

ms-Machine monitor (マシモニ)

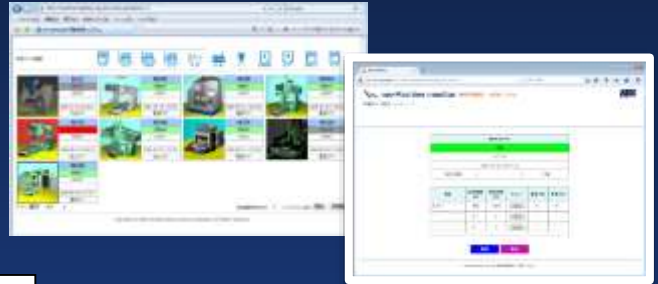
[機械実働集計・管理システム]

人による機械稼働集計(報告書) → 機械稼働自動集計

数台小規模システム～数百台大規模システムまで・・・新旧問わずに対応可

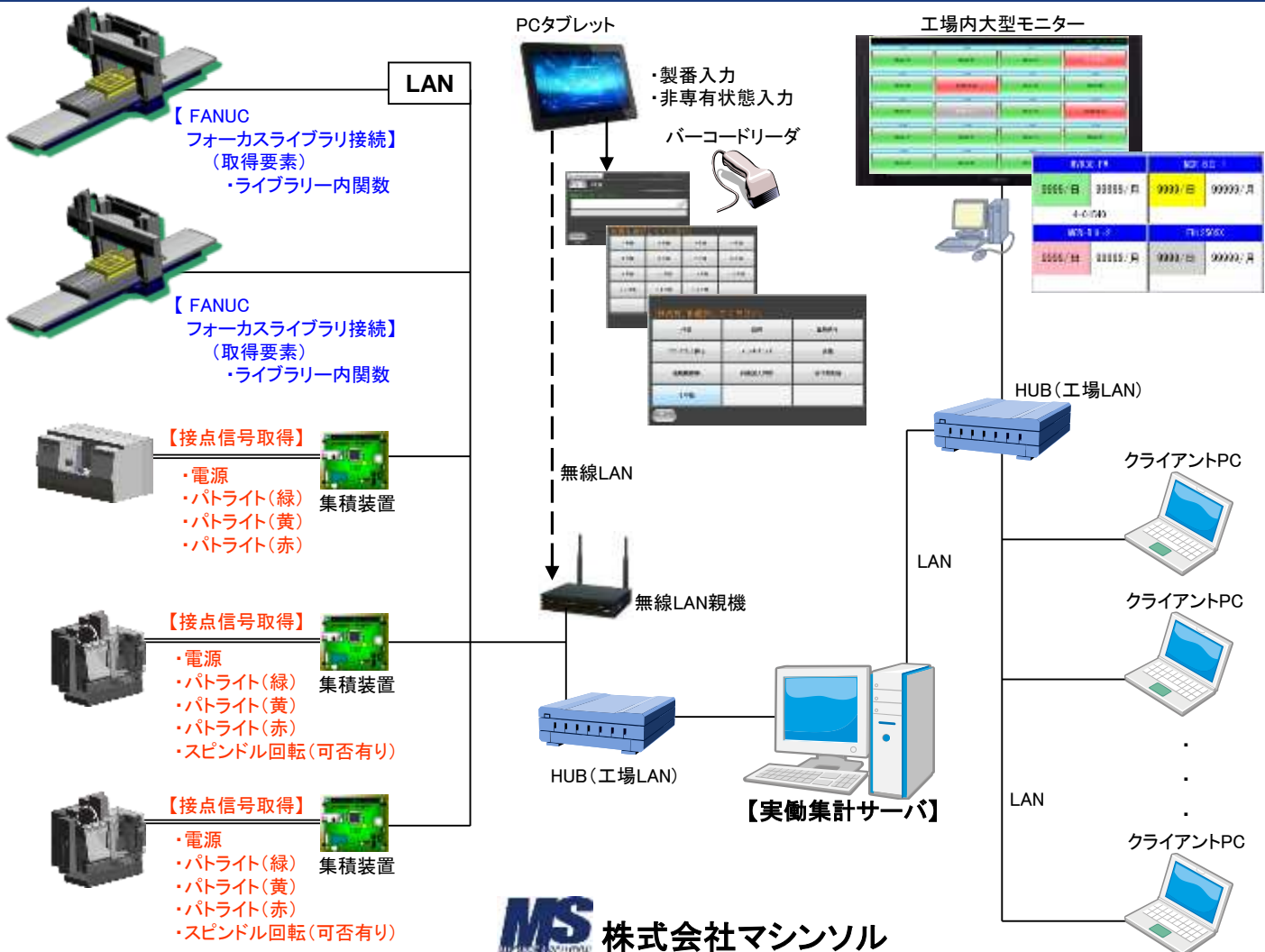
ユーザー様の声

- ・刻々と変わる稼働状況がリアルタイム把握できない。
- ・機械オペレータの報告は実際とのギャップ大きい。
- ・集計担当者の負荷が大きい割に結果が得られない。
- ・各部品毎での集計が出来ていない。
- ・各機械の稼働時間からメンテナンス管理が出来ない。



システム導入のメリット

- ・正確な稼働状況が把握出来る為、生産・工程管理に利用できる。
- ・リアルタイムで加工現場が把握出来き、見逃せない状況が即対応・改善ができる。
- ・人手の集計作業排除で担当者・管理者の負軽減され他業務に付ける。
- ・会議などで現実データを基に討議され、現実的な議論と理想的な改善策が生まれる。
- ・各製品毎での集計が出来る。(製番集計機能 オプション)
- ・各機械ごとのメンテナンス時期を確実に把握できる。(メンテナンス通知機能)
- ・企業全体で機械稼働率・コストなど共用でき改善策・製造力のアップにつながる。
- ・各拠点(工場)の状況がリアルタイム把握でき生産計画・イレギュラー対応が早くできる。



ms-Machine monitor標準画面構成

稼働モニタ画面〈トップ画面〉



① MVR30-FM

稼働

5面

23 09:27:55

加工ON

- ① 設備名称
- ② 設備アイコン
※ このアイコンをクリックすると、メンテナンス画面に遷移します。
- ③ 設備の状態色表示
 - ・電源OFF (背景=灰色)
 - ・停止中 (背景=黄色)
 - ・稼働中 (背景=緑色)
 - ・アラーム中 (背景=赤色)
- ④ 状態変化時間

■ 基本集計項目

- ① 電源ON・OFF
- ② 運転中(自動起動)
- ③ 一時停止・加工完了
- ④ アラーム

■ 基本集計・管理システム機能

- ① トップ画面(リアルタイム稼働モニター)
- ② 全設備稼働チャート表示・印刷(日単位)
- ③ 設備別稼働累計グラフ表示・印刷(月単位)
- ④ 設備別稼働チャート表示・印刷(月単位)
- ⑤ 設備別信号チャート表示・印刷(日単位)
- ⑥ 全設備実績情報表示・印刷(日単位)
- ⑦ 設備別実績情報表示・印刷(月単位)
- ⑧ 各機械毎のメンテ管理機能(設定時間でメンテ時期をお知らせ)
- ⑨ 各機械毎のドキュメント管理機能
(各種書類(作業報告・修理報告 等)を機械ごとに管理)

CSV出力可

各機械毎のメンテ管理機能&各機械毎のドキュメント管理機能



製番別実績表示・印刷(OP)

■ オプションシステム機能

- ① 製番別実績表示・印刷

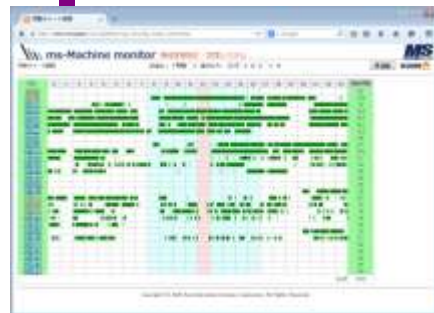
全設備稼働チャート画面



設備別累計稼働グラフ画面



設備別稼働チャート画面



* 日付をクリック 詳細情報を表示

全設備実績情報画面

設備別実績情報画面

設備別信号チャート画面



ms-Machine monitorオプション構成

タッチパネル(製番入力・非専有状態入力)システム

タッチパネル1台で、複数の機械の製番入力や機械の停止要因を入力する事が可能です。サーバ集計機能にて製番毎での機械稼働集計を行う事が可能です。また停止要因を入力する事により、各機械の稼働状況がより詳細に把握出来ます。

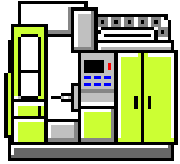
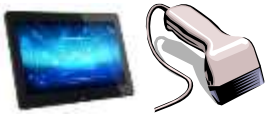
メイン画面  バーコードリーダ
ICカード
からも製番入力も可

設備選択画面(例 1対複数台対応)

停止要因選択画面(例)



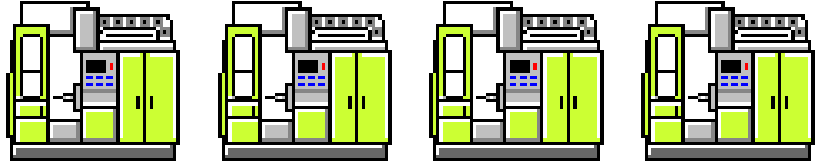
1対1対応



1対複数台対応



無線LANにての対応が便利
タッチパネル1台で、
複数の機械を切り換えながら使用



工場内大型モニター表示システム

工場内に大型モニターを設置。リアルタイムで各機械の稼働状況が確認できます。機械トラブルによるアラームも大型モニターで一目瞭然。(即改善対応) モニター画面内容は、標準画面を装備していますが、お役様カスタム画面にもカスタム対応。

大型モニター標準画面



お客様カスタム画面

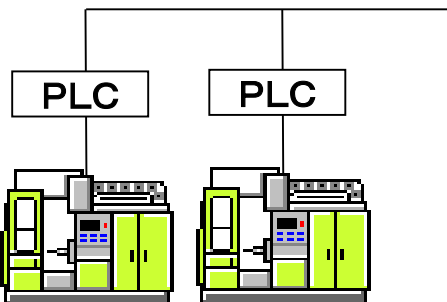


お客様カスタム画面

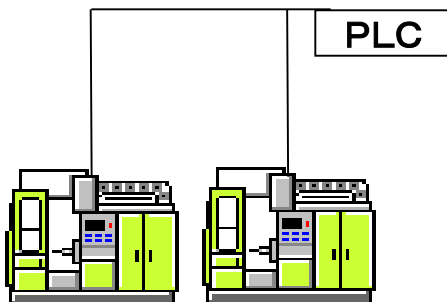


各種メーカーのシーケンサー(PLC)からの情報取得

機械:PLC=1:1

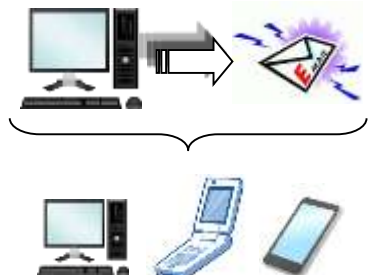


機械:PLC=n:1



その他

機械で発生したアラーム情報を
パソコンへ、そして携帯電話へ
メール送信

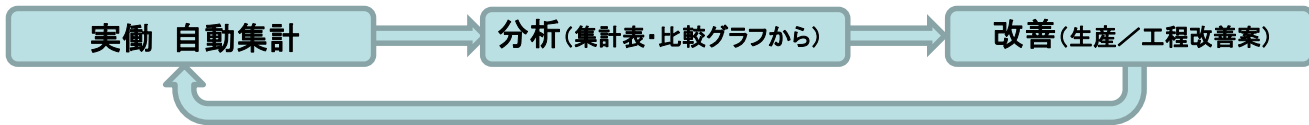


生産／工程管理・改善の必須アイテム！！

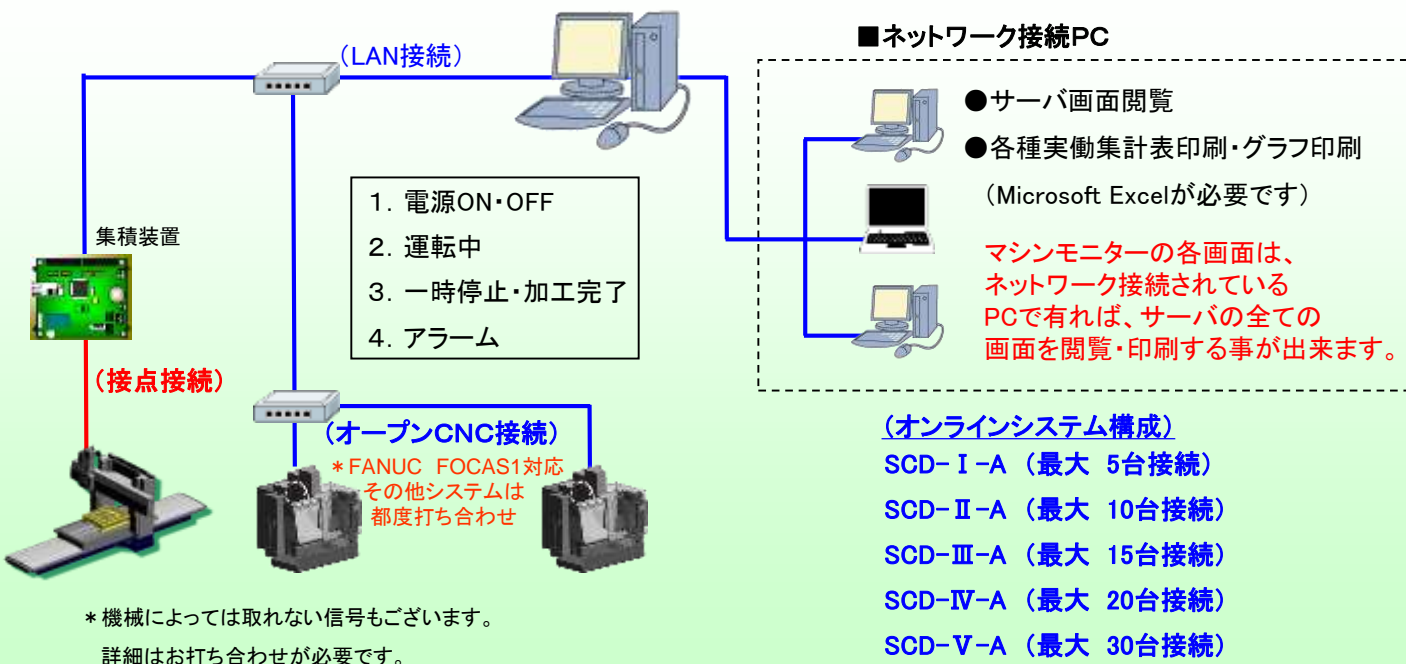
現状設備の実稼動状況を自動で収集・集計します。集計したデータから問題点や課題を抽出(分析会議)それらの対策を立案し、工場全体の生産活動に反映(改善会議)する手がかりを提供します。「見える工場」を実現するための第一歩です。

実を知ってより良い分析。より一層の生産力UPに貢献！！

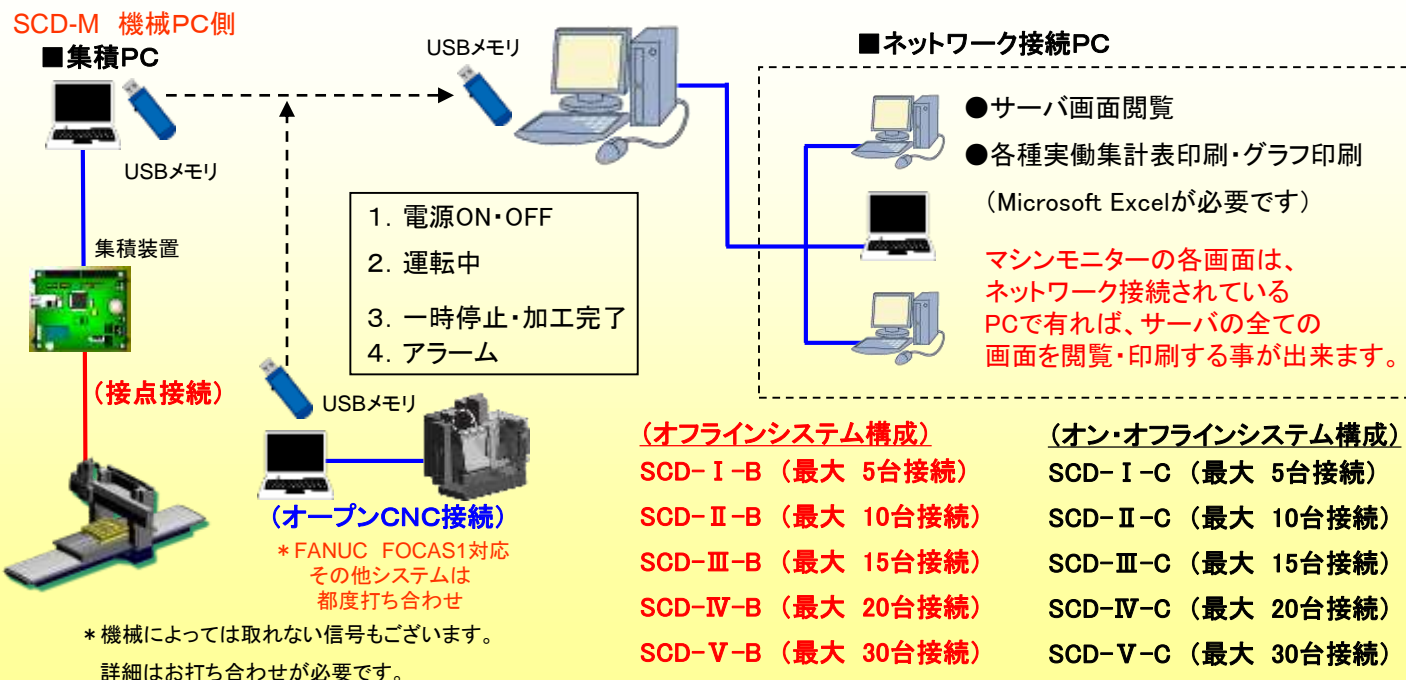
「見える(可視化)工場！！」



I オンライン版 (各機械がLANケーブルでサーバと接続)



II オフライン版 (各機械に集積PC USBメモリ等でサーバへ)



MS 機械実働集計・管理システムの詳細説明をご希望の方へ

(FAXでのお問い合わせ) 全国代表FAX受付番号 **03-3598-8840**

| |
|--|
| <input type="checkbox"/> TELで説明を希望 |
| <input type="checkbox"/> 概算見積もり希望 *下記をご記入の上FAX → FAXでお見積りを返信 |
| <input type="checkbox"/> オンライン版 機械台数 台) |
| <input type="checkbox"/> オフライン版 機械台数 台) |
| <input type="checkbox"/> 導入を検討 訪問を希望 |

| | |
|---------|-----------|
| * 貴社名 | |
| * お名前 | |
| 部署・役職 | |
| * 住 所 | 〒□□□-□□□□ |
| * T E L | |
| F A X | |

(TELでのお問い合わせ) 全国代表TEL受付番号 **03-3598-8841**

(E-mailでのお問い合わせ) info@machinesol.jp

代理店

販売店

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

(その他 マシンソル製品) 何なりとお問い合わせ下さい。

- 高天井LED照明灯 ■ 治具メタル ■ 各種工具再研磨
- 機械シミュレーション ms-Procut ■ 3D CAD/CAM Edge CAM ■ 金型超高速演算 DEPO CAM
- カスタマイズCAMシステム&全自動穴加工NC作成CAMシステム Prog-Lesys



株式会社マシンソル

www.machinesol.jp

| | | | |
|-------------|---------------------------------|------------------|------------------|
| 本 社 | : 〒670-0965 兵庫県姫路市東延末1-4 東亜ビル5F | TEL 079-222-0922 | FAX 079-222-0923 |
| 関 東 支 店 | : 〒115-0045 東京都北区志茂2-59-6 1F | TEL 03-3598-8841 | FAX 03-3598-8840 |
| 横 浜 営 業 所 | : 〒226-0015 神奈川県横浜市緑区三保町2058-2 | TEL 045-938-5621 | FAX 045-938-5620 |
| 名 古 屋 営 業 所 | : 〒464-0036 愛知県名古屋市千種区本山町2-17 | TEL 052-734-6152 | FAX 052-734-6153 |
| 広 島 営 業 所 | : 〒731-0121 広島県広島市安佐南区中須1-16-16 | TEL 082-831-3280 | FAX 082-831-3281 |

* 製品の仕様等は、予告なく変更される事があります。